

Система за лепене на вентилируеми фасади Фьорх България

Продуктова презентация

Надеждност и доверие!

Във FÖRCH се прилагат най-високи стандарти в областта на качеството, околната среда и управлението на енергията. Гарантираме съответствие със законовите изисквания и стандарти, както и с периодични прегледи и оптимизации във всички области, свързани със сертифицирането.



Certified
product
Made in EU





Вентилируемата фасада

Вентилируемата фасада е отлично решение за шумо- и топлоизолация на вашата сграда. Основно предимство на вентилируемата фасада е че задържа влагата далеч от сградата и е лесна за поддръжка.

Основни елементи на вентилируемата фасада.

1. Носеща конструкция (профилите за нея могат да са хоризонтални или вертикални), която се закрепва за носещата стена. Нейната задача е да разпределя натоварването, което вятърът оказва върху сградната носеща конструкция.
2. Изолационен материал.
3. Вентилиран слой – той е с дебелина най-малко 2 см и задачата му е да защитава сградата от конденз, дъжд, сняг. Може да се каже, че действа като допълнителна топлоизолация.
4. Декоративен слой, външен – той може да се направи от каквото пожелаете – дърво, стъкло, камък, мрамор. Съобразете избора си функциите на сградата, архитектурата ѝ, климата и степента на замърсяване в района, в който е разположена.

Именно тук, ние предлагаме нашето решение с което получавате решение за химическо закрепване на фасадните декоративни елементи, с които постигате крайната визия на Вашата сграда. Продуктът е силен и широкообхватен лепило-уплътнител, който е предназначен за еластично лепене на голям диапазон от материали като метали, ламарина (поцинкована, оксидирана, боядисана), суров или анодизиран алуминий, мезинг, мед, стъкло, GRP, дърво, бетон, HPL, фиброцимент, камък и много други твърди пластмаси.

Предимства на нашата система:

Конкурентна цена, безплатен тест с избраните от Вас материали в сертифицирана лаборатория, безплатно обучение на изпълнителите, контролни тестове след започване на обекта и компетентен екип на който можете да разчитате.

Ние сме до вас!



ЛИЧЕН СЪВЕТ

от търговски представители
и компетентен продуктов отдел.



ОНЛАЙН

Възможност за поръчки онлайн



ТЕСТ И СЕРТИФИКАТИ

Безплатен тест преди поръчка с
избраните от Вас материали.
Контролни тестове на обекта.



КОНСУЛТАЦИИ ПО ТЕЛЕФОНА

На Ваше разположение сме при
възникнали въпроси и на телефона.

Продукти

Лепило - Уплътнител, еднокомпонентен високомодулен, хибриден еластичен полимер, бял, 600ml

Арт. Номер 6630Z 6591 600



Двойнолепяща монтажна лента 12x3mm.x25m.

Арт. Номер 8802Z 3 12



Чистител-активатор K111, 1000ml

Арт. Номер 6600Z 6108 1000



Праймер K110 5* 3 в 1, 1000ml

Арт. Номер 6600Z 6106 1000



Приложение

Алуминиева носеща конструкция:

Конструкцията трябва да е одобрена от съответните органи, да съдържа алуминий според стандартите EN AW 6060 и DIN 755-2. Съдържание на поне на сплав AlMgSi0,5F22 в съответствие с DIN 1747-1.

Размерите на перпендикулярните рамки се определят от конструкцията на фасадата. Оразмеряването на носещата конструкция се определя от структурата на фасадата. Разстоянието между отделните носещи елементи и тяхната ширина се определят от изискванията за неподвижността на конструкцията и вида на панелите. Трябва внимателно да се тества всяко приложение за да сте сигурни, че продуктите отговарят на посочените изисквания.

Фасадните елементи трябва да бъдат залепени по цялата си височина.

За правилно оразмеряване на фасадата и правилно анкерирание на алуминиевите или дървени носещи конструкции трябва да се спазват съответните строителни норми и регулации. Вертикалните алуминиеви или дървени конструкции трябва да са успоредни за да осигурят равномерно разпределение на силите на залепване на панелите върху цялата дължина на оформените секции, и на всяка секция по височината на сградата. Фугите между вертикално оформените секции не трябва да се уплътняват над фасадните панели.

Подготовка на повърхността:

Предварително тестване на основата за способност за залепване. Почистването и/или полагаването на праймер е желано за постигане на оптимално залепване. Като правило, повърхностите трябва да бъдат подготвени в съответствие с инструкциите и техническите насоки, като при работа със специфични основи се препоръчва предоставяне на мостри и анализ в наша лаборатория.

Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи, подсушени, обезмаслени и почистени от ръжда. Отстраняване на всички частици и остатъци с въздух под налягане, шкурка или твърда четка. Метали, стъкло и други непориозни материали трябва да бъдат почистени от покрития и почистени с подходящ чистител или разредител. Основи като керамика и бетон трябва предварително да се шлайфат с едрина на зърното на шлайфацията инструмент 80 и не трябва да се полага чистител върху тях.

Навиване на човката и подрязване под определен ъгъл в зависимост от необходимото количество, което трябва да се положи. Полагане на картуша или салама в ръчния или пневматичния пистолета с телескопично бутало, поради високия вискозитет и екструдирание на лепило-уплътнителя с внимание за избягване на въздушни джобове (заклещване на въздух в структурата на лепилото). Веднъж отворена, опаковката трябва да се използва в кратък период от време. Оптималната работна температура на нанасяне на повърхностите и лепило-уплътнителя е 15°C – 25°C.

Последователност на действия:

- Основата трябва да е чиста обезмаслена и обезпрашена.
- Да се шлайфа ръчно или механично с шлайф машини, едрина на зърната 80.
- След шлайфане задължително се почиства с вакуумно премахване на прахта (прахосмукачка)
- Почистете повърхностите с чиста, без мазнини и не отделяща власинки текстилна или хартиена кърпа напоена с Чистителя, като я движите само в една посока (замърсената кърпа трябва да се смени).
- Разход при 50мм широка лента – 8мл./м.
- Времето необходимо за изсъхване е 10 мин.
- Не почиствайте с Чистителя керамични и циментови панели.
- С четка или мече положете тънък слой от Праймера върху повърхността. Разход при 50мм широка лента – 3-4мл./м.
- Минимално време за изчакване след полагане на грунда е 30 - 60 мин., максимално 8 часа.
- Полагане на адхезивната лепенка по цялата дължина на панела. Защитния слой на лепенката се сваля след нанасяне на Лепило-уплътнителя и подготвяне на панела за фиксиране.

Приложение

- Нанасяне на продукта след изрязване на човката за нанасяне под форма позволяваща постигане на триъгълен профил на продукта с размери: широчина: 8мм., височина 10мм. при отстояние от Лепилната лента и ръба на панела по 5мм. Разход при това сечение – 40-50мл./м.
- Оразмеряване на панела и прецизна подготовка за фиксиране. Сваляне на защитното покритие на лепилната лентата. Фиксиране на панела с натиск.

Химическа устойчивост.

Дълга устойчивост на прясна вода, морска вода, варовикова вода, каустикови разтвори и почистващи агенти. Краткосрочна устойчивост на петрол, грес и минерално масло. Не е устойчив на органични киселини, концентрирани минерални киселини или разтворители. Тази информация е за опща употреба. При специфични повърхности се препоръчва тест или изпращане на запитване.

За лепилни цели.

Лепени и фиксиране: нанесете продукта на единия детайл под формата на точки или линии (всяка една дълга 10-30 см.). Винаги се нанася продукта по ъглите или по края на дължините. Двата детайла се свързват и поставят в желаната позиция в рамките на 20 мин. като детайлите се притискат или леко се почукват с дървен или гумен чук. Ако е необходимо, поради тежки детайли или приложението е отговорно, детайлите се допълнително осигуряват за 24 часа.

Допълнителна информация и ограничения.

Продуктът може да се боядисва. Желателно е да се направят предварителни опити на пригодността на боята. Особено внимание се отделя на бойте на алкохолна и алкидна основа, тъй като някои бои могат да взаимодействат с продукта. В резултат е възможно намаляването на времето за втвърдяване на боята и прекъсване процеса на втвърдяване на продукта. Трябва да се отчете, че втвърдяването и дебелината на филма на боята може да повлияе на еластичността на продукта и да доведе до напукване на боята. Тъй като продукта се втвърдява на влагата от въздуха това позволява без проблемно излагане на външна среда.

Почистване на инструментите

Инструментите се почистват незабавно с ацетон или алкохол незабавно след използване. При вече втвърден продукт се почиства само механично.

Лични средства за безопасност

Продуктът да се съхранява далече от деца. При контакт с кожата да се почисти веднага със сапун и вода.

Съхранение.

Продуктът може да се съхранява 12 месеца в оригиналната си опаковка (не отваряна) от 5 С до 25 С в студено и сухо място. Температурата на съхранение не трябва да надвишава продължително над 25 С. Дасе съхранява далече от мокри места, пряка слънчева светлина и отоплителни тела.

Обща информация.

Информацията съдържаща се в техническия информационен лист е базирана на нашите знания и опити и не би могла да се използва като гаранция, поради разнородния и голям набор от материали предлагани на пазара и факта, че условията на работа не са под пряк наш контрол и надзор. Ние обаче предлагаме и гарантираме постоянно качество на продукта. Ние си запаваме правото да редактираме този технически информационен лист спрямо изискванията. Препоръчва се клиентите да изискват и проверят, че разполагат с последната версия на техническия информационен лист. **ВИНАГИ СЕ КОНСУЛТИРАЙТЕ С ИНФОРМАЦИОННИЯ ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРЕДИ РАБОТА С ПРОДУКТА!**

